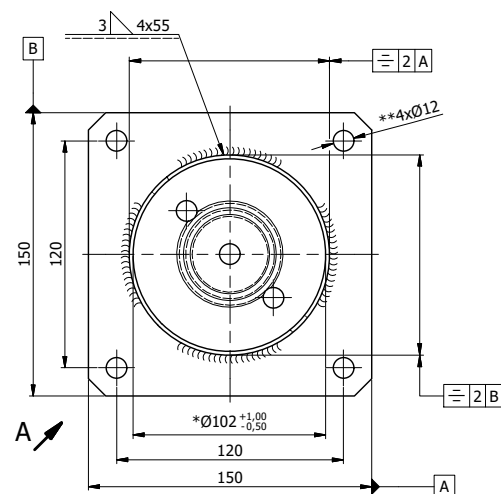
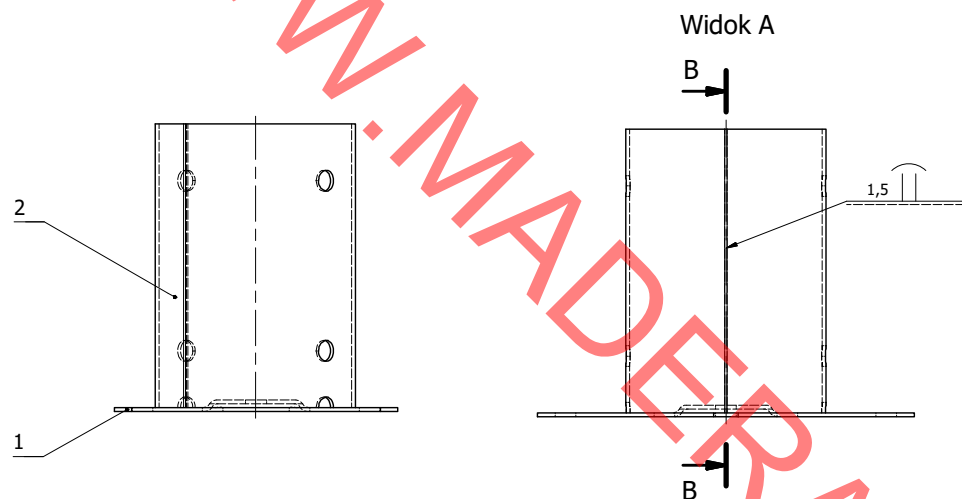


- Uwagi:
1. Tolerancje ogólne PN-EN 22768 mK
 2. Całość cynkować ogniowo wg PN-EN ISO 1461
 3. Wymiar oznaczony gwiazdką (*), po ocynkowaniu nie może być mniejszy, niż 101 [mm].
 4. Średnice otworów oznaczone dwoma gwiazdkami (**), po ocynkowaniu nie mogą być mniejsze, niż 10,5 [mm].
 5. Spoiny pachwinowe, łączące blachę boczną [poz.2] z podstawą [poz.1], rozmieścić symetrycznie względem podstawy.

S = 14,3 dm²

1,099 [kg]

Projektował		Sprawdził		Zatwierdził		Kod
Kreślił		22.01.2015				Arkusz
Index		Data				1/1
						Revizja
						A